



## Merkmale

<b>Tragkraft:</b>	2500 kg
<b>Hubhöhe:</b>	4,80 m
<b>Bauhöhe:</b>	2,22 m
<b>Fahrzeuglänge:</b>	2530 mm Länge bis Gabelrücken
<b>Fahrzeugbreite:</b>	1154 mm

<b>Gabellänge:</b>	1150 mm
<b>Eigengewicht:</b>	3955 kg
<b>Antriebsart:</b>	Elektro
<b>Masttyp:</b>	Triplex
<b>Freihub:</b>	ja

### Sonderausstattung:

LI-ION-Antrieb, hydr. Seitenschieber, Fahrerschutzdach, markierungsfreie SE-Bereifung, Schleppbolzen

**Hinweise:** Lithiumtechnologie soll Verbrennungsmotor ersetzen Die Lithiumtechnologie hat sich als emissions-und wartungsfreie Alternative zum Dieselmotor bewährt. Die zweite Generation der EFL-Baureihe bewältigt Lasten mit gleichbleibend hoher Leistung durch die Möglichkeit der Aufladung auch bei anspruchsvollsten Anwendungen. Maximale Batteriekapazität 460Ah Li-ion Battery, maximale Fahrgeschwindigkeit 17km/h, maximale Steigfähigkeit 20/25%, maximale Hubgeschwindigkeit 0.5m/s